

KAPLAMALI SAHALAR İÇİN YÜKSEK PERFORMANSLI YÜZEY İŞLEMLERİ

Taşlama (Grinding)

Eski, yeni rijit veya esnek kaplamalara uygulanabilen, yüzeyden ince bir tabakanın tıraşlanarak homojen ve boyuna tırmıklanmış pürüzlü bir doku elde etme işlemidir.

Yivleme (Grooving)

Eski, prizini almış yeni rijit veya esnek kaplama yüzeylerine düzenli aralıklarla mikro kanallar açarak drenaj kapasitesinin arttıran yüzey işlemidir.

Kullanılan Makine ve Ekipmanlar

- Yeni nesil çevre dostu motor modelleri (SCR Katalizör-AdBlue ve parçacık filtrelili)
- 630 beygire kadar güçlü motor kullanımı
- İşlem sırasında çıkan şerbeti (slurry) otomatik temizleyen vakum makinası
- Ek yerlerinde örtüşmenin minimize edilmesi için Lazer ile çalışan kontrol sistemi
- Homojen yüzey elde etmeye olanak veren duyurgaç ve kontrol sistemi
- 1.45m uygulama genişliği

Önemli Avantajlar

- Yüzey kayma direncinin önemli ölçüde arttırılarak trafik güvenliğinin yükseltilmesi
- Yol gürültüsünün büyük oranda azaltılması
- Kaplama yüzey dokusunun en gelişmiş araştırma sonuçlarına uygun paralellikteki geometride pürüzlendirilmesi tasarımı
- Beton ve asfalt yolların yüzey dokusunun mikro boyutta kontrolü
- Yol eğimlerinin sert ve ani değişiklikler gösterdiği lokal alanlar gibi kazalara sebep olabilecek bölgelerin trafik güvenliğinin arttırılması
- Kaplama yüzeyindeki küçük kot farklılıkların giderilerek tesviye edilmiş, homojen yüzey ve yüzey dokusu sayesinde sürüş konforunun arttırılması. Dengeli ve tesviyesi yapılmış yüzey nedeni ile dinamik yük etkilerinin azaltılarak yolun servis ömrünün uzatılması
- Islak zeminde kızaklama (aquaplaning) riskinin önemli oranda azaltılması
- Donma-Çözünme gibi nedenlerden ötürü kavlamış, tozuyan yüzey tabakasının kaldırılarak ile FOD riskinin en aza indirgenmesi
- Kısa sürelerde, kuvvetli, amacına yönelik ve optimize edilmiş özel makineler kullanarak vardiya başına 6000 m² ye kadar çıkabilen imalat hızı.



OTTO ALTE-TEIGELER GMBH

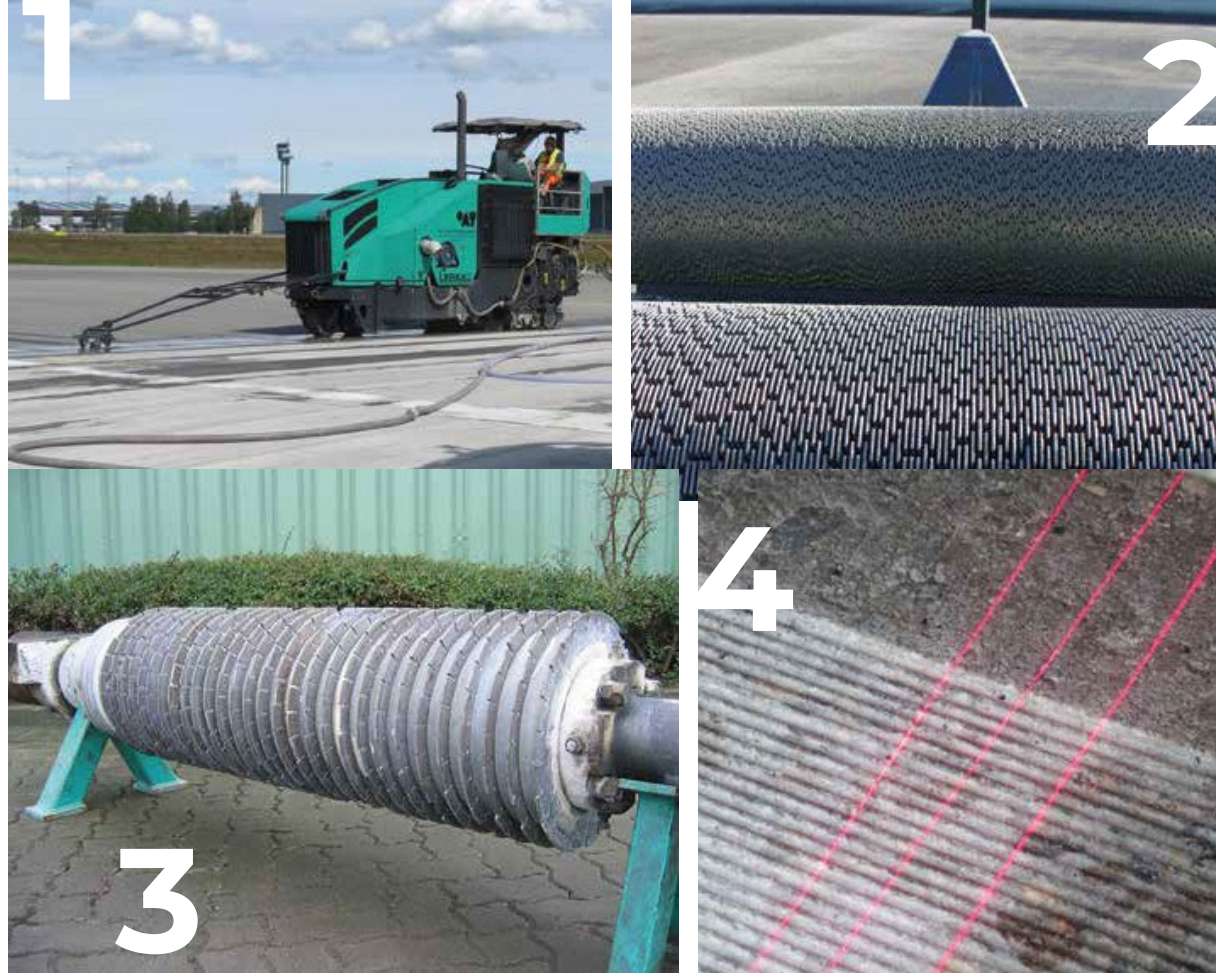
SPEZIALBAU VERKEHRSFLÄCHEN



Yivleme (Grooving) &
Taşlama (Grinding)

1 Kullanıma kapalı sürecin azaltılması için amacına yönelik imal edilmiş kuvvetli, yüksek kapasiteli ve çevre dostu makinelerin kullanımı

2 Taşlama (Grinding) Tamburu – İstenilen yüzey dokusu için özel tasarlanır



3 Yivleme (Grooving) Tamburu – Tambur üzerindeki bıçakların geometrileri ve aralıkları projenin gerekliliğine göre düzenlenebilir

4 Lazerli kontrol sistemi ile birleşim yerlerinin üst üste binmesi minimize edilir



5 Karayollarında şerit şerit uygulanabilme imkanı.



Havalimanı pistlerinde Taşlama (Grinding) (Grooving) Yivleme uygulamaları



7 Vakum sistemleri ile trafiğe açılacak yüzeyin şerbetten temizlenmesi

8 Otoyollarda farklı servis ömürleri sonrasında elde edilen kayma dayanımı test sonuçları

9 Yivleme (Grooving) sonrasında yüzey dokusu

10 Yivleme (Grooving) sonrasında yüzey dokusu

11 Taşlama (Grinding) öncesi (a) ve sonrası (b)

